

Portail autoportant aluminium motorisé rapide 50 cm/s

Type Ulmalu 800 Classic de chez TGO ou équivalent

La construction des portails autoportants sera réalisée sur profilé intégrant le support de chaîne sur lequel est soudé un cadre en profilés. Le remplissage est réalisé en profilés type goutte d'eau. Les platines supports sont découpées avec une précision extrême au jet d'eau à ultra haute pression.

Le coulisement en porte à faux et le guidage vertical du portail sera assurés par un **roller monobloc**, intégré dans le profilé bas sur lequel seront disposées des roulettes en polyacétal sur roulements à billes type 2RS étanches à la poussière et graissés à vie. Les roulettes de guidage latéral hautes du même type sont réglables et disposées à l'abri des intempéries dans le profilé du haut

Le poteau guide type caisson sera construit en profilés et tôles composites installés sur une platine pré découpée au jet d'eau. Il disposera d'une porte toute hauteur verrouillée par serrure à ½ cylindre européen permettant une intégration discrète et esthétique des accessoires de commande et des sécurités sans aucuns câbles apparents et permettra aussi d'intégrer d'autres accessoires de commande (UC de contrôle d'accès, interphonie....). Le poteau guide permettra aux techniciens de maintenance de travailler à hauteur.

Le poteau de réception type caisson emprisonnera l'extrémité avant du vantail, rigidifiera l'ensemble de l'installation en position fermée et disposera d'un reposoir réglable. Une butée arrière avec reposoir réglable est fournie avec chaque portail. Les cellules sont à l'abri du vandalisme et des intempéries derrière des pareclozes démontables.

Le portail sera équipée d'un moteur industriel asynchrone triphasé intensif 100% du temps avec réducteur dont la puissance est adaptée à la dimension du portail. Le réglage des cycles se fera au cm près par compteur de pales intégré au moteur. Le moteur sera facilement débrayable en cas de panne de courant par manette basculante. L'entraînement sera réalisé par un système pignon / et chaîne Galle montée sur tendeurs. La vitesse de translation maximum est réglable et permet d'atteindre les 50 cm/s.

L'automatisme, intégré au poteau guide sera développé à partir de composants destinés à l'automatisme industriel comprenant : un automate programmable pilotant commandes et sécurités et un variateur de fréquences gérant les accélérations et ralentissements du moteur. *Une extension avec horloge programmable* annuelle est intégrée de série à l'automate et permet 4 plages d'ouverture journalière (elle peut aussi être utilisée en horloge externe pour activer/désactiver un matériel).

Un afficheur tactile industriel, permettra aux travers d'icônes conviviales d'avoir accès aux informations d'état, de paramétrage et de maintenance de l'installation.

La commande de fonctionnement pourra être assurée par tous types d'accessoires délivrant un contact sec (Emetteurs radio, lecteurs, portier téléphonique, pupitre, contacteur à clé, boucle magnétique, digicode etc...)

La sécurité du portail sera conforme aux normes NF25-362 et EN 13241-1, elle sera assurée par :

- 4 dispositifs de détection de présence (cellules photoélectriques avec amplificateur déporté) à hauteur basse et haute (2 coté intérieur et 2 coté extérieur) pour éviter les risques sur les véhicules à fort porte à faux (4x4 ou poids lourds) .
- Un palpeur de contact embarqué sur la tranche avant du vantail, alimenté par **une chaîne porte-câbles, intégrée dans le profilé supérieur** permettra d'éviter tous risques de coincement et les chocs dus à l'inertie.
- 4 palpeurs de cisaillement (2 coté passage et 2 coté refoulement sur le poteau guide) permettront d'éviter tout risque de coincement et de cisaillement dans les barreaux.

La signalisation sera assurée par 2 feux à éclat à leds de couleur orange à très longue durée de vie positionnés de part et d'autre du capot composite coté intérieur et extérieur

L'éclairage de zone est assuré par 2 bandes verticales à leds de part et d'autre du poteau caisson coté intérieur et extérieur, l'ensemble étant intégré dans une feuillure derrière une protection en polycarbonate translucide.

| Caractéristiques techniques | type | |
|--|------|---|
| Longueur maximum | mm | Max. 8000 mm |
| Hauteurs mm | | Standard 2000 / 2500 mm |
| Garde au sol minimum | mm | 100 mm |
| Tension d'alimentation | V | 230 V monophasé |
| Fréquence d'alimentation | Hz | 50 Hz |
| Consommation maximum (hors accessoires) | W/H | 800 W/H En action |
| Vitesse maximum de manœuvre | | 50 cm/s (30m/mn) |
| Type de moteur | | Asynchrone triphasé + réducteur |
| Puissance moteur / Fréquence d'utilisation | | 0.37 Kw / 100 % du temps |
| Indice de protection moteur | | IP 54 |
| Température de fonctionnement (automatisme) | | -15 à + 50 ° C |
| Humidité maximum en fonctionnement | | 85 % sans condensation |
| Type d'entraînement | | Pignon / chaîne montée sur tendeurs |
| Type d'utilisation préconisée | | Ultra Intensive |
| Module de commande | | Automate programmable industriel (API) |
| Pilotage du moteur | | Variateur de Fréquence |
| Horodatage été/hiver annuel intégré | | Oui |
| Télemaintenance / Supervision | | Oui sortie modem RS 232 |
| Sécurités standard (selon les normes NF25-362 et EN 13241-1) | | |
| <input type="checkbox"/> Cellules photoélectriques hauteur VL/PL <input type="checkbox"/> Palpeur embarqué (option palpeur arrière) <input type="checkbox"/> Palpeurs de cisaillement <input type="checkbox"/> Feu à éclat au xénon <input type="checkbox"/> Eclairage halogène | | 4 jeux en quinconce 1 u / lg 130 mm 4 u/ lg 130 mm 1 / 5 W 2 / 50W |
| Matériau de construction | | Alliage d'aluminium 6060 T6 |
| Capot et port e d'accès au caisson | | Composite |
| Remplissage standard | | Barreadé en profilés aluminium Type goutte d'eau |
| Finition | | Dérochage chimique - Rinçage – Primaire d'accrochage et Peinture polyuréthane teinte RAL au choix |